

TREND IN PRECISIETECHNOLOGIE:

Omzetgroei door nog nauwkeuriger werken

Onderdeeltjes voor luxe horloges, voor gehoorapparaten of instrumenten voor oogchirurgie? De nog jonge tweemansonderneming Ellra Fijnmetaal krijgt het voor elkaar. Op de trend in de precisietechnologie naar steeds kleiner, sneller en hoognauwkeuriger construeren, reageren Rien Elling en Boyke Ramsoedit met grensverleggend en innovatief ondernemerschap. “Hoe minutieuzer het onderdeel, des te groter voor ons de uitdaging.” En die aanpak vertaalt zich in groeiende omzetcijfers.

“Hoe kleiner de onderdelen en de toleranties, hoe meer de passie voor precisie groeit, hoe scherper we ons onderscheiden”, verwoordt Rien Elling (59) bondig de missie en werkwijze van Ellra Fijnmetaal, de onderneming in preci-

sietechnologie die hij eind 2011 als VOF (vennootschap onder firma) samen met compagnon Boyke Ramsoedit (46) oprichtte. Het duo kende elkaar al van Bakker Fijnmetaal in Son, waar Ramsoedit, met twintig jaar ervaring in

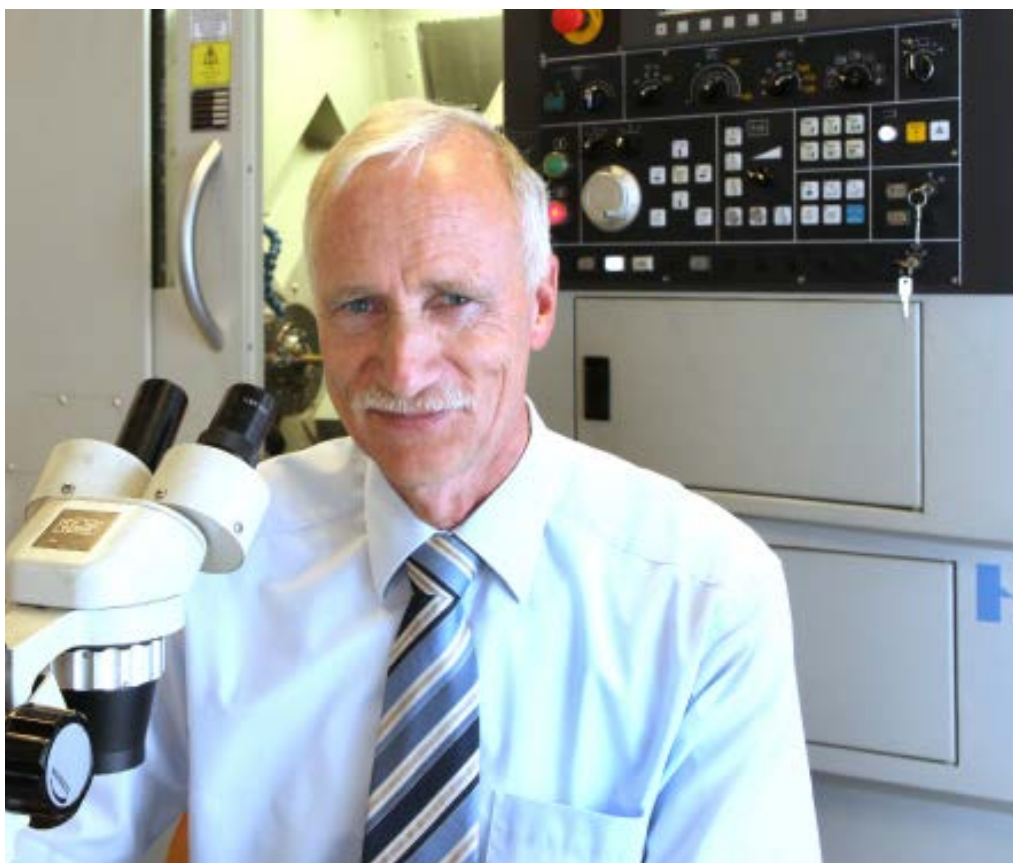
verspaning en precisietechniek, aan de CNC-draaibank opviel door zijn talent om voor lastige, technische problemen originele en kostenbesparende oplossingen te vinden. “Opnieuw het wiel uitvinden, ergens induiken,” aldus Ramsoedit, “ligt me veel beter dan steeds dezelfde knoppen indrukken.” Rien Elling, met een achtergrond als HTS-werktuigbouwkundige en commerciële functies bij onder meer Philips en in de branche van kantoormeubilair, had bij Bakker Fijnmetaal een leidinggevende functie. Een job waarin hij naar hij zegt ‘besmet werd met het virus van de fijnmechanica en het ondernemerschap’. Voor het zelfstandig ondernemerschap koos Elling definitief toen Bakker Fijnmetaal van eigenaar veranderde. De combinatie met Boyke Ramsoedit – de bedrijfsnaam Ellra is een speelse combinatie van hun beider achternaam – met tezamen een schat aan ervaring op zowel het commerciële als het technische vlak blijkt tot op heden een gouden greep.

ROLVERDELING

Rien Elling: “Onze rollen in de bedrijfsvoering vullen elkaar naadloos aan. Boyke is verantwoordelijk voor de draaitechniek en het maken van productieschema’s en ik ben er voor het klantencontact, de orders, de facturering.

‘Grenzeloze nieuwsgierigheid naar mechanische kunststukjes’

Die combinatie gaf onze bank, juist in een crisistijd dat kredietverlening uitzonderlijk was, voldoende vertrouwen toen we aanklopten voor de financiering van ons businessplan, waaronder de aanschaf van een Hardinge GS 42-Performance Plus drieassige CNC draaibank.” Die staat in een modern bedrijfsverzamelgebouw aan de IBC-weg in Best waar Ellra een



Rien Elling: ‘Het knopje van een naald is voor ons soms nog niet klein genoeg.’



Boyke Ramsoedit is verantwoordelijk voor de draaitechniek en het maken van productieschema's.

productiehal van 65 vierkante meter met kantoor heeft gehuurd. “Op zoek naar klanten om de boel op te starten,” vertelt Elling, “kon ik putten uit een groot netwerk, opgebouwd bij vorige werkgevers. Maar we haalden evengoed klanten binnen, en nog steeds, door Ellra te presenteren op de Precisiebeurs in Veldhoven als bedrijf dat excelleert in fijnmechanica. We richten ons bewust niet op producten die andere maakbedrijven in deze regio ook al fabriceren. Daarmee kom je alleen maar in een eindeloze concurrentiestrijd terecht. Onze drive: hoe kleiner, hoe preciezer een onderdeel voor een instrument van een klant moet zijn, hoe groter de uitdaging en klanttevredenheid.”

LUXEHORLOGEMERK

Onder de categorie ‘klein en precies’ vallen bijvoorbeeld de onderdelen voor instrumenten en apparaten van onder meer Philips Medical Systems, ASML en optische lenzen van FEI. Bijzonder trots is Ellra op de fabricage, in opdracht van een Belgische entrepreneur, van minutieuze plaatjes en ringetjes (‘decolts’) voor het uurwerk van een luxehorlogemerkt, met modellen in prijsklassen tussen de 12.000 tot 18.000 euro. Elling: “In Zwitserland, het land van de uurwerken, had onze klant levertijden van acht weken. Bij ons is dat slechts twee.” Maar ook de onderdeeltjes,

aanvankelijk gemaakt als prototype en gefabriceerd met boortjes van 0,2 millimeter, voor een gerenommeerd merk gehoorapparaat dat bijna niet in opvalt in het oor, komen bij Ellra vandaan.

OOGCHIRURGIE

Als Elling een ontwerp-tekening ziet, weet hij in een oogopslag of Ellra of het kan maken. “En anders sparren Boyke en ik er nog over, want hij is de tovenaars aan de machine. We zoeken de grenzen op van wat micro mogelijk is. Het knopje van een naald is voor ons soms nog niet klein genoeg. Echt verbazend hoe je daarin iedere keer weer een stapje kunt maken. Het fijnst is als je kunt samenwerken met ontwikkelafdelingen van opdrachtgevers. Zij laten ons een schets zien en vragen: Kunnen jullie dit misschien maken? Nooit nee zeggen. Wij gaan gewoon aan de slag. Komt er dan iets moois uit, zoals bij onderdelen voor de oogchirurgie, dan kunnen we ook meteen grote series maken. Alle onderdelen worden bovendien honderd procent visueel op kwaliteit gecontroleerd.”

RVS

“We werken”, legt Rien Elling uit, “onder meer met RVS, aluminium en messing. We kunnen ook de nabehandeling verzorgen, zoals het harden, anodiseren, stralen of von-

ken van onderdelen. Kunststoffen als POM, PP, PPSU en PVC zijn voor ons bekende materialen. We leveren bijvoorbeeld ook kunststofonderdelen voor de oogchirurgie, die in combinatie met buisjes worden gebruikt bij staaroperaties en qua kunststofmateriaal aan strenge eisen moeten voldoen.”

KUNSTSTUKJES

Boyke Ramsoedit: “Waar ik trots op ben is een onderdeelje voor een klant uit Engeland, met een gat van 0,3 millimeter en een tolerantie van 6 mu (micron). Mensen met de echte vakkennis weten dan hoe je een boortje moet afstellen, hoe je het precies op het hart moet richten en welk toerental en voeding je moet gebruiken. Onze draaibank, waarmee ik dit gemaakt heb, is voor dat onderdeelje overigens niet honderd procent geschikt. Een ander zou zo’n opdracht afschrijven, maar mij is het gelukt. Hou het maar op een grenzeloze nieuwsgierigheid naar het vervaardigen van unieke mechanische kunststukjes.”

INVESTERINGEN

De passie voor precisie heeft Ellra geen windeieren gelegd. De omzetten laten sinds de start van de onderneming een jaarlijkse groeicurve van 25 à 30 procent zien. “De eerste vijf maanden van 2015”, rekt Elling voor, “zitten we al boven de omzet van vorig jaar. De stroom orders is bijna niet bij te houden, dus maken we geregeld dubbele werkdagen.” Steeds kleiner, sneller en hoognauwkeuriger construeren is de trend in de precisietechnologie. Dat vraagt ook om nieuwe investeringen. De aanschaf van een nieuwe machine staat in de planning. Rien Elling: “Dat wordt een volautomatische waarmee we nog grotere serieproducties kunnen draaien en extra bewerkingen kunnen doen. Sommige klanten vragen daar om. Hoeven ze ook niet meer naar het buitenland uit te wijken. En wanneer ze vervolgens zien dat wij het kunnen maken, komen ze meestal weer met een nieuw product bij ons terug.”•