

MOBIEL STRALEN EN CONSERVEREN

# ‘Brandwerende coatings zijn nu een topic’

**“Roest rust nooit”, zeggen ze weleens bij Cuijpers Services BV in het Limburgse Elsloo. Waarmee in drie woorden is neergezet waarom onderhoud door middel van stralen en coaten cruciaal is om technische installaties, metalen constructies en onderdelen in puike conditie te houden.**



Algemeen directeur Chrit Cuijpers (links) en Rob Lit, QHSE-manager bij Cuijpers Service.

Familiebedrijf Cuijpers is zowel voor mobiele (op klantlocatie) als stationaire (op de eigen locatie) straal- en conserveringswerkzaamheden in Nederland uitgegroeid tot een vooraanstaand speler in oppervlaktetechniek. De laatste jaren neemt de vraag naar brandwerende coatings een grote vlucht. “Eisen ten aanzien van aansprakelijkheid en veiligheid worden steeds strenger.”

Cuijpers Services BV is sinds 2009 de firma naam van de geïntegreerde bedrijven Staalbedrijf Gebr. Cuijpers Weert, Cuijpers Eurowork en

Smeets Straal- en Conserveringswerken. De Cuijpers Groep, waarvan ook Smeets Schilderwerken deel uitmaakt, telt 165 werknemers en heeft een jaaromzet van circa 25 miljoen euro. In 1964 begon de onderneming als sloopbedrijf, gevolgd door straalwerkzaamheden en het aanbrengen van coatings. “De klant”, zegt algemeen directeur Chrit Cuijpers, “wilde behalve een beschermingslaag tegen roest ook een mooie egale kleur op zijn product. Zo hebben we het coaten erbij genomen en ons ontwikkeld tot specialist in het stralen en het conserveren van tanks,

vaten, pijpleidingen en andere metalen constructies.”

Cuijpers is actief in onder meer de petrochemische industrie, bij energiecentrales, in de weg- en waterbouw, de scheepsbouw en het spoorwonderhoud. Bekende klanten zijn onder meer chemisch bedrijf Sabic, tankopslagbedrijf Vopak en de Shell-raffinaderij. Afhankelijk van het te stralen en coaten object kan Cuijpers de klant met veel technieken bedienen, uiteenlopend van gritstralen en hogedruk waterreinigen tot vacuümstralen van bijvoorbeeld wegmarkeringen, staalstralen, inwendig stralen van tanks, destillatiekolommen en hogedruk watersnijden. “Deze laatste techniek”, zegt Rob Lit, QHSE-manager (kwaliteit, veiligheid, milieu), “hebben we ontwikkeld op vraag van en in samenwerking met de veiligheidskundige van chemiebedrijf Sabic. Bij een onderhoudsstop moest een leiding vervangen worden. Die kon niet gasvrij gemaakt worden. Doorbranden was te riskant wegens vonkvorming en ongelukken. Bij de watersnijtechniek wordt een leiding door middel van water, met daaraan een snijmiddel toegevoegd, doorgesneden. In de beheersing van deze techniek zijn wij redelijk uniek.”

**BRANDWERENDE COATINGS**

Chrit Cuijpers signaleert in de branche oppervlaktetechniek een toenemende vraag van klanten naar brandwerende coatings. Hiervoor is in 2013 ook een Europese testnorm op bouwproducten en bouwonderdelen ingevoerd. Brandveiligheid is in steeds meer branches een topic. “Aan het aanbrengen van brandwerende coatings hebben we steeds meer werk, een booming business. Denk daarbij aan toepassingen bij krakers in de petrochemische industrie, utiliteitsbouw, parkeergarages, op dragende delen van kolommen. Mocht er brand uitbreken, dan vormt de coating een barrière tussen het vuur en de constructie. Op staalconstructies gaat de coating bij brand schuimen, voorkomt of vertraagt zo het instorten van constructie en geeft mensen ook de tijd om te vluchten.”



De meeste objecten worden behandeld in de vaste stralerij en spuiterij.

*‘Het aanbrengen van brandwerende coatings is booming business’*

Rob Lit: “In de petrochemie heb je te maken met destillatiekolommen, waarin benzine of een ander brandbaar goedje zit. Een koolwaterstofbrand kan ertoe leiden dat een vat bezwijkt en een kettingreactie ontstaat naar nog meer brand. De brandwerende coatings brengen we aan in een dikte die variëren kan van 5 tot 20 millimeter. Dit type werk doen we vrijwel dagelijks, voornamelijk voor nieuwbouw. In onze bedrijfshal stralen we nieuwe metalen constructies en brengen op basis van de specificaties van de verleverancier de primer en coating aan. Daarna gaan deze objecten terug naar de klant voor montage en ingebruikname.”

**MOBIEL WERKEN**

“We kunnen”, voegt Cuijpers toe, “met onze mobiele werkplaats naar de klant rijden om daar een klus te doen. Daarmee onderscheiden we ons in de branche. Mobiel werken doe je wanneer een object niet bij de klant gedemonteerd of vervoerd kan worden. Vervolgens moeten in het kader van arbo- en milieuwetgeving beschermende voorzieningen getroffen worden. Dat vergt al met al meer manuren, waardoor mobiel werken voor de klant wel duurder is. De

meeste objecten behandelen we echter in onze vaste stralerij en spuiterij. Een voorbeeld zijn de stellages ten behoeve van verkeersborden boven snelwegen. Rijkswaterstaat vindt het makkelijker deze stellages van 30 tot 80 meter lengte naar onze bedrijfshallen te vervoeren voor een nieuwe coating. Langs de snelweg steigers opzetten zorgt immers ook weer voor milieuaspecten en hinder voor het verkeer.”

Aansprakelijkheid met betrekking tot de toepassing en gevolgen van werkwijzen en materialen, neergelegd in afspraken hierover tussen klant en opdrachtnemer, speelt in de sector oppervlaktebehandeling een steeds belangrijkere rol. Cuijpers: “De eisen op gebied van aansprakelijkheid, zoals we die uit Amerika kennen en gericht zijn op het voorkomen van menselijk leed en schadeclaims, zijn intussen ook in onze branche normaal. Als er wat fout gaat, dan wil de klant er zeker van zijn welke specifieke partij hij kan aanspreken. Anders gezegd: het is niet handig dat wij een object stralen en dat er vervolgens een apart schildersbedrijf aan te pas moet komen voor de primer en coating. Klanten willen dat liever in één hand houden. Dat is mede de reden waarom bij ons stralen en coaten nu even belangrijke activiteiten zijn.”

**ALUMINIUM COATEN**

Een bijzondere coatingtechniek waarmee Cuijpers Services BV werkt is ‘thermal spray aluminium’, ook wel TSA coating genoemd, dat vooral

wordt toegepast in de petrochemische industrie om corrosie te voorkomen. TSA is het thermisch aanbrengen van een vloeibare aluminiumlaag, die vervolgens stolt op gestraald materiaal. Het aanbrengen van de laag kan met een vlamspuitpistool of een elektrische vlamboog. “TSA”, zegt Lit, “biedt een kathodische bescherming van het staal voor minimaal zestig jaar. TSA is aantrekkelijk omdat het onderhoud aan een dergelijk systeem minimaal is. Hierdoor kan de extra kostprijs worden terugverdiend. Of bedrijven ook echt voor deze investering kiezen, hangt uiteraard ook af van de vraag of hun installatie over vijftig jaar nog in bedrijf is. Maar wie kan of durft zo ver in de toekomst te kijken? Het kan bij wijze van spreken over tien jaar niet meer verantwoord zijn om het bedrijf voort te zetten, dus wil je geen verkeerde investering. In dat geval val je terug op de goedkopere manier van conserveren, zoals gritstralen.”

Gevraagd naar trends of plannen voor de toekomst, antwoordt Cuijpers dat hij de afhankelijkheid in het werk voor de petrochemie tegen het licht wil houden. “We doen erg veel voor deze sector, maar je moet ook realistisch zijn. De marges in de petrochemie staan door ontwikkelingen rond de olieprijs onder druk, met kostenbesparingen in onder meer het onderhoud tot gevolg. Met al onze kennis en ervaring in stralen en coaten zien we voor onszelf ook mooie kansen in oppervlaktebehandeling van installaties in andere sectoren.” •